

Hoja Técnica

Tintas MicroPUR

PAMAINKE

Versión 01 / Mayo 2019

Página 1 de 1

1. Identificación del producto y de la Compañía

Nombre del Producto: MicroPUR
Productor: Pamainke S.A.

TE: (5411) 5275 6121

correo:info@pamainke.com.ar

2. Usos y Propiedades

Tinta de alta performance en base a resina poliuretánica, adecuada para Flexografía y Hecograbado.

Indicada para impresión de plenos y tramas en PET tratado (Terphane 1021, Melinex 813), PET Saranizado, BOPA y BOPP, posteriormente laminados con Polietileno, Aluminios y PET.

Excelente redisolución, incluso a altas velocidades de impresión.

Buena resistencia Térmica.

Los laminados confeccionados con estas tintas no presentan amarilleo.

3. Diluyentes y Barniz Reductor

Flexografía: Recomendamos usar N-Propanol / Acetato de Propilo en relación 80/20, o bien Etanol /Acetato de Propilo en idéntica proporción. Como retardante proponemos el uso de Etoxipropanol.

Hecograbado: diluir solo con Acetato de etilo.

Sugerimos el uso de nuestro Barniz Reductor de línea para reducir intensidad de color sin alterar propiedades del producto.

4. Utilización y Almacenamiento

El producto es inflamable e irritante. Para mayor detalle ver la hoja de seguridad.

Se recomienda no dejar secar la tinta en fotopolímeros o cilindros de impresión.

Se sugiere testear posibles problemas de blocking al diluir con más de 10% de retardante.

Este producto no es apto para contacto directo con alimentos ni con la piel.

5. Otra información

El producto no debe ser usado para otra aplicación que la mencionada en 2.

Las condiciones de uso están fuera del alcance de la empresa y una utilización incorrecta es ajena a nuestra responsabilidad.

Esta información está basada en nuestra experiencia actual y lo escrito es una guía general no específica. Para mayores detalles comuníquese con nuestro Departamento Técnico.